

Luwax A

乙烯均聚蜡

性能	测试方法			乙烯均聚蜡
	DGF	DIN	ASTM	Luwax A
物理形态	-	-	-	粉状
特点	-	-	-	-
颜色	-	-	-	白色
熔点(°C) DSC	-	51007	D-3418	101-109
熔点(°C) 有加热台的显微镜测	-	53736	D-2117	98-108
凝结点(°C) 旋转温度计测	M-1114a	51556/ISO 2207	D-938	92-100
凝结点(°C)	-	51007	-	94-100
滴点(°C)	M-1113	51801	D-566	103-110
针入值(dmm) 23°C	M-1119b	51579	D-1321	1-2
球氏硬度(bar) 23°C	M-1119a	-	-	150-300
酸值(mg KOH/g)	M-IV 2	53402	D-1386	0
皂化值(mg KOH/g)	M-IV 2	53401	D-1387	0
熔融黏度(mm ² /s) 120°C	M-1118	51562	D-2162	950-1550
分子量(g/mol)	-	-	-	~7000
密度(g/cm ³) 23°C	M-1112a	53479	D-792	0.91-0.93

Luwax 蜡粉特点:

高压无催化聚合过程
分子量分布窄, 耐热性优良

黏度低, 加工性好
可用于生产食品包装

Luwax 蜡粉作用:

只有色母粒的黏度在加工温度下低于欲着色的塑料, 才有足够的剪切力来分散颜料。

借着加入蜡, 可降低黏度并令颜料湿润, 因而提高产量。加入蜡亦不会对有色膜的机械强度(抗拉及断裂生长率)有不良影响。

加入蜡于钛白粉(无机颜料)令分散较易。使用高效加工机械需要的蜡少, 生产高浓度色母粒必需加蜡并且要多量。



Total Caring

Luwax 蜡粉与塑料载体的配合使用

塑料载体	Luwax 蜡粉	产品应用
聚苯乙烯 (PS) [不透明料]	A, (EVA3 亦可用)	机壳、玩具、日用品、录音带盒
改性聚苯乙烯 (ABS) [不透明料]	A, (EVA3 亦可用)	机壳、玩具、日用品
低密度聚乙烯 (LDPE)	A, (EVA3 亦可用)	胶袋、胶花、吹筒、电线套
聚酉先胺 (Polyamide)	A, (EVA3 亦可用)	
聚烯烃/聚丙烯 (PP)	A, (EVA3 亦可用)	包装胶袋、玩具、家居用品
SAN [不透明料]	A, (EVA3 亦可用)	
PA 及 PBTP	A	

蜡粉与颜料的配合：聚乙烯(PE)蜡不可用于 PVC 用的色粉，因可能生成积垢。

Luwax A 蜡粉使用于塑料载体聚烯烃/聚丙烯(PP)

最佳兼容性:

理想的黏度 1300mm²/S
 最佳的结晶度 55%
 理想的熔点范围 103℃
 极高的热稳定性

出色表现:

对各种颜料有好的湿润效果
 高的剪切力带来高的色强
 高流动率带来高产量
 将颜料快速地代入熔体
 增加颜料表面的光泽度，防水性及抗磨擦性

Luwax A 蜡粉对工程塑料的机械性能的改善 (添加量 1%)

热塑性塑料	抗拉伸性能	冲击性能
PA	提高 10%	提高 5 - 10%
PBTP	提高 5 - 10%	无改善

按不同加工机械用于颜料的添加量

加工机械	无机颜料	有机颜料
捏合机，单螺杆挤出机	2-8%	10-20%
双螺杆挤出机，行星混合机，布斯捏合机	20%	5-10%

色母粒配方范例

1) 分批捏合	2) 高速搅拌机
群青蓝 45%	二芳基黄 20%
BASF 塑料 1800S 48%	Luwax A 80%
Luwax A 6%	
抗氧剂 1%	

注：上述文本之目的仅为提供概括说明和忠告。此中包含的所有信息是以我们的认识之中最准确的。然而，我们无法接受任何对于不正确信息之责任。所有配方和推荐均无约束力的。我们产品之各用户时刻都有责任注意所有法律规定，特别是那些与专利、粮食法律和意外预防等相关的规定。鉴于使用环境及终端应用均超出我们的控制范围，在任何情况下，本公司及其分销商对于有关于产品及/或这里所载信息运用均不会负上任何责任。