

Luwax A

乙稀均聚蠟

性能	測試方法			乙稀均聚蠟
	DGF	DIN	ASTM	Luwax A
物理形態	-	-	-	粉狀
特點	-	-	-	-
顏色	-	-	-	白色
熔點(°C) DSC	-	51007	D-3418	101-109
熔點(°C) 有加熱台的顯微鏡測	-	53736	D-2117	98-108
凝結點(°C) 旋轉溫度計測	M-1114a	51556/ISO 2207	D-938	92-100
凝結點(°C)	-	51007	-	94-100
滴點(°C)	M-1113	51801	D-566	103-110
針入值(dmm) 23°C	M-1119b	51579	D-1321	1-2
球氏硬度(bar) 23°C	M-1119a	-	-	150-300
酸值(mg KOH/g)	M-IV 2	53402	D-1386	0
皂化值(mg KOH/g)	M-IV 2	53401	D-1387	0
熔融黏度(mm ² /s) 120°C	M-1118	51562	D-2162	950-1550
分子量(g/mol)	-	-	-	~7000
密度(g/cm ³) 23°C	M-1112a	53479	D-792	0.91-0.93

Luwax 蠟粉特點:

高壓無催化聚合過程
分子量分佈窄，耐熱性優良

黏度低，加工性好
可用於生產食品包裝

Luwax 蠟粉作用:

只有色母粒的黏度在加工溫度下低於欲著色的塑膠，才有足夠的剪切力來分散顏料。

借著加入蠟，可降低黏度並令顏料濕潤，因而提高產量。加入蠟亦不會對有色膜的機械強度(抗拉及斷裂生長率)有不良影響。

加入蠟于鈦白粉(無機顏料)令分散較易。使用高效加工機械需要的蠟少，生產高濃度色母粒必需加蠟並且要多量。



Total Caring

Luwax 蠟粉與塑膠載體的配合使用

塑膠載體	Luwax 蠟粉	產品應用
聚苯乙烯 (PS) [不透明料]	A, (EVA3 亦可用)	機殼、玩具、日用品、錄音帶盒
改性聚苯乙烯 (ABS) [不透明料]	A, (EVA3 亦可用)	機殼、玩具、日用品
低密度聚乙烯 (LDPE)	A, (EVA3 亦可用)	膠袋、膠花、吹筒、電線套
聚酉先胺 (Polyamide)	A, (EVA3 亦可用)	
聚烯烴/聚丙烯 (PP)	A, (EVA3 亦可用)	包裝膠袋、玩具、家居用品
SAN [不透明料]	A, (EVA3 亦可用)	
PA 及 PBTP	A	

蠟粉與顏料的配合：聚乙烯(PE)蠟不可用於 PVC 用的色粉，因可能生成積垢。

Luwax A 蠟粉使用於塑膠載體聚烯烴/聚丙烯(PP)

最佳相容性:

理想的黏度 1300mm²/S
 最佳的結晶度 55%
 理想的熔點範圍 103°C
 極高的熱穩定性

出色表現:

對各種顏料有好的濕潤效果
 高的剪切力帶來高的色強
 高流動率帶來高產量
 將顏料快速地代入熔體
 增加顏料表面的光澤度，防水性及抗磨擦性

Luwax A 蠟粉對工程塑料的機械性能的改善 (添加量 1%)

熱塑性塑膠	抗拉伸性能	衝擊性能
PA	提高 10%	提高 5 - 10%
PBTP	提高 5 - 10%	無改善

按不同加工機械用於顏料的添加量

加工機械	無機顏料	有機顏料
捏合機，單螺桿擠出機	2-8%	10-20%
雙螺桿擠出機，行星混合機，布斯捏合機	20%	5-10%

色母粒配方範例

1) 分批捏合		2) 高速攪拌機	
群青藍	45%	二芳基黃	20%
BASF 塑膠 1800S	48%	Luwax A	80%
Luwax A	6%		
抗氧劑	1%		

注：上述文本之目的僅為提供概括說明和忠告。此中包含的所有資訊是以我們的認識之中最準確的。然而，我們無法接受任何對於不正確資訊的責任。所有配方和推薦均無約束力的。我們產品之各用戶時刻都有責任注意所有法律規定，特別是那些與專利、糧食法律和意外預防等相關的規定。鑒於使用環境及終端應用均超出我們的控制範圍，在任何情況下，本公司及其分銷商對於有關於產品及/或這裏所載資訊運用均不會負上任何責任。