

**Luwax EVA3 乙烯共聚蜡**

性能	测试方法			乙烯均聚蜡
	DGF	DIN	ASTM	EVA3
物理形态	-	-	-	粉状
特点	-	-	-	VAc 含量 13-15%
颜色	-	-	-	白色
熔点(°C)DSC	-	51007	D-3418	93-98
熔点(°C) 有加热台的显微镜测	-	53736	D-2117	93-98
凝结点(°C) 旋转温度计测	M-1114a	51556/ISO 2207	D-938	92-97
凝结点(°C)	-	51007	-	-
滴点(°C)	M-1113	51801	D-566	98-104
针入值(dmm)23°C	M-1119b	51579	D-1321	1-2
球氏硬度(bar)23°C	M-1119a	-	-	200-250
酸值(mg KOH/g)	M-IV 2	53402	D-1386	0
皂化值(mg KOH/g)	M-IV 2	53401	D-1387	-
熔融黏度(mm <sup>2</sup> /s)120°C	M-1118	51562	D-2162	1200-1500
分子量(g/mol)	-	-	-	9300
密度(g/cm <sup>3</sup> )23°C	M-1112a	53479	D-792	0.92-0.935

**Luwax 蜡粉特点:**

高压无催化聚合过程  
可用于生产食品包装

黏度低, 加工性好  
分子量分布窄, 耐热性优良

**Luwax 蜡粉作用:**

只有色母粒的黏度在加工温度下低于欲着色的塑料, 才有足够的剪切力来分散颜料。

借着加入蜡, 可降低黏度并令颜料湿润, 因而提高产量。加入蜡亦不会对有色膜的机械强度(抗拉及断裂生长率)有不良影响。

加入蜡于钛白粉(无机颜料)令分散较易。使用高效加工机械需要的蜡少, 生产高浓度色母粒必需加蜡并且要多量。



Total Caring

### Luwx EVA3 蜡粉 – 性能卓越

- 低黏度、高极性、高湿润性
- 提高颜料在色母中的含量，用于生产高浓度色母粒
- 是碳黑的最佳分散剂，适用于 ABS, PA, PE, PP, PS 等色母粒
- FDA 标准: 21CFR175.300, 21CFR175.170 等

### Luwx 蜡粉与塑料载体的配合使用

塑料载体	Luwx 蜡粉	产品应用
聚苯乙烯 (PS) [不透明料]	EVA3, (A 亦可用)	机壳、玩具、日用品、录音带盒
聚苯乙烯 (PS) [透明料]	EVA3	机壳、玩具、日用品、录音带盒
改性聚苯乙烯 (ABS) [不透明料]	EVA3, (A 亦可用)	机壳、玩具、日用品
改性聚苯乙烯 (ABS) [透明料]	EVA3	机壳、玩具、日用品
高密度聚乙烯 (HDPE)	EVA3	
低密度聚乙烯 (LDPE)	EVA3, (A 亦可用)	胶袋、胶花、吹筒、电线套
聚酉先胺 (Polyamide)	EVA3, (A 亦可用)	
聚烯烃/聚丙烯 (PP)	EVA3, (A 亦可用)	包装胶袋、玩具、家居用品
聚氯乙烯 (PVC) 硬质或增塑型	EVA3 (不色移)	电线、胶瓶、管子、鞋类
SAN [不透明料]	EVA3, (A 亦可用)	
SAN [透明料]	EVA3	

- 蜡粉与颜料的配合:**
- 1) 碳黑颜料 - EVA3 蜡粉
  - 2) 聚乙烯(PE)蜡不可用于 PVC 用的色粉，因可能生成积垢

### 按不同加工机械用于颜料的添加量

加工机械	无机颜料	有机颜料
	群青蓝, 钴蓝	西太青蓝, 西太青绿
	钼酸铅, 铬酸铅	芽红, 二芳基黄
	钛白粉等	碳黑等
捏合机, 单螺杆挤出机	2-8%	10-20%
双螺杆挤出机, 行星混合机, 布斯捏合机	20%	5-10%

### 色母粒配方范例

1) 行星混合机	碳黑	30%
	BASF 塑料 1840D	58%
	Luwx EVA3	12%

**注:** 上述文本之目的仅为提供概括说明和忠告。此中包含的所有信息是以我们的认识之中最准确的。然而，我们无法接受任何对于不正确信息的所有责任。所有配方和推荐均无约束力的。我们产品之各用户时刻都有责任注意所有法律规定，特别是那些与专利、粮食法律和意外预防等相关的规定。鉴于使用环境及终端应用均超出我们的控制范围，在任何情况下，本公司及其分销商对于有关于产品及/或这里所载信息运用均不会负上任何责任。