

Luwax EVA3 乙稀共聚蠟

性能	測試方法			乙稀均聚蠟
	DGF	DIN	ASTM	EVA3
物理形態	-	-	-	粉狀
特點	-	-	-	VAc 含量 13-15%
顏色	-	-	-	白色
熔點(°C)DSC	-	51007	D-3418	93-98
熔點(°C) 有加熱台的顯微鏡測	-	53736	D-2117	93-98
凝結點(°C) 旋轉溫度計測	M-1114a	51556/ISO 2207	D-938	92-97
凝結點(°C)	-	51007	-	-
滴點(°C)	M-1113	51801	D-566	98-104
針入值(dmm)23°C	M-1119b	51579	D-1321	1-2
球氏硬度(bar) 23°C	M-1119a	-	-	200-250
酸值(mg KOH/g)	M-IV 2	53402	D-1386	0
皂化值(mg KOH/g)	M-IV 2	53401	D-1387	-
熔融黏度(mm ² /s) 120°C	M-1118	51562	D-2162	1200-1500
分子量(g/mol)	-	-	-	9300
密度(g/cm ³) 23°C	M-1112a	53479	D-792	0.92-0.935

Luwax 蠟粉特點:

高壓無催化聚合過程
可用於生產食品包裝

黏度低，加工性好
分子量分佈窄，耐熱性優良

Luwax 蠟粉作用:

只有色母粒的黏度在加工溫度下低於欲著色的塑膠，才有足夠的剪切力來分散顏料。

借著加入蠟，可降低黏度並令顏料濕潤，因而提高產量。加入蠟亦不會對有色膜的機械強度(抗拉及斷裂生長率)有不良影響。

加入蠟于鈦白粉(無機顏料)令分散較易。使用高效加工機械需要的蠟少，生產高濃度色母粒必需加蠟並且要多量。



Total Caring

Luwx EVA3 蠟粉 – 性能卓越

- 低黏度、高極性、高濕潤性
- 提高顏料在色母中的含量，用於生產高濃度色母粒
- 是碳黑的最佳分散劑，適用於 ABS，PA，PE，PP，PS 等色母粒
- FDA 標準: 21CFR175.300，21CFR175.170 等

Luwx 蠟粉與塑膠載體的配合使用

塑膠載體	Luwx 蠟粉	產品應用
聚苯乙烯 (PS) [不透明料]	EVA3，(A 亦可用)	機殼、玩具、日用品、錄音帶盒
聚苯乙烯 (PS) [透明料]	EVA3	機殼、玩具、日用品、錄音帶盒
改性聚苯乙烯 (ABS) [不透明料]	EVA3，(A 亦可用)	機殼、玩具、日用品
改性聚苯乙烯 (ABS) [透明料]	EVA3	機殼、玩具、日用品
高密度聚乙烯 (HDPE)	EVA3	
低密度聚乙烯 (LDPE)	EVA3，(A 亦可用)	膠袋、膠花、吹筒、電線套
聚酉先胺 (Polyamide)	EVA3，(A 亦可用)	
聚烯烴/聚丙烯 (PP)	EVA3，(A 亦可用)	包裝膠袋、玩具、家居用品
聚氯乙烯 (PVC)硬質或增塑型	EVA3 (不色移)	電線、膠瓶、管子、鞋類
SAN [不透明料]	EVA3，(A 亦可用)	
SAN [透明料]	EVA3	

- 蠟粉與顏料的配合:**
- 1) 碳黑顏料 - EVA3 蠟粉
 - 2) 聚乙烯(PE)蠟不可用於 PVC 用的色粉，因可能生成積垢

按不同加工機械用於顏料的添加量

加工機械	無機顏料	有機顏料
	群青藍，鈷藍	西太青藍，西太青綠
	鉬酸鉛，鉻酸鉛	芽紅，二芳基黃
	鈦白粉等	碳黑等
捏合機，單螺桿擠出機	2-8%	10-20%
雙螺桿擠出機，行星混合機，布斯捏合機	20%	5-10%

色母粒配方範例

1) 行星混合機	碳黑	30%
	BASF 塑膠 1840D	58%
	Luwx EVA3	12%

注:上述文本之目的僅為提供概括說明和忠告。此中包含的所有資訊是以我們的認識之中最準確的。然而，我們無法接受任何對於不正確資訊的責任。所有配方和推薦均無約束力的。我們產品之各用戶時刻都有責任注意所有法律規定，特別是那些與專利、糧食法律和意外預防等相關的規定。鑒於使用環境及終端應用均超出我們的控制範圍，在任何情況下，本公司及其分銷商對於有關於產品及/或這裡所載信息運用均不會負上任何責任。