

## 台塑 PVC 產品規格

型式	品別	用途別	K 值	規 格				
				平均聚合度	假比重 g/cm <sup>3</sup>	揮發份 %	醋酸乙烯酯 含量 %	+42mesh 粗粒 %
塊 狀 均一粉	B-57	T	54.0~56.0	620±30	0.60±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	B-60	T	57.8~59.4	740±30	0.60±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
懸 浮 均一粉	S-60	T	59.2~60.6	780±30	0.55±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	S-65 S	F	65.3~66.6	1030±30	0.48±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	S-65	F	65.3~66.6	1030±30	0.50±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	S-65	R	65.3~66.6	1030±30	0.52±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	S-65	D	65.7~67.1	1050±30	0.55±0.02	0.3 % max	---	<0.03 %
	S-70		69.6~71.5	1250±50	0.47±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	S-75		73.4~75.2	1450±50	0.45±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	S-80		79.4~81.1	1800±50	0.45±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
	S-85		89.0~97.0	2500±200	0.35±0.02	0.3 % max	---	<0.01 %
共 重 合 粉	C-8		58.9~61.6	800±50	0.50±0.03	2.0 % max	8.0 ± 1.0	<0.01 %
	C-15		47.8~51.2	450±50	0.55±0.03	2.0 % max	12.5 ± 1.0	<0.01 %
	C-15C		58.3~61.6	780±50	0.50±0.03	2.0 % max	12.5 ± 1.0	<0.01 %
霧面粉	C-1250M		約 70.6	約 1250	0.43±0.03	0.8 % max	---	<0.01 %
降黏粉	SPR-D		64.1~66.4	1000±50	0.53±0.03	1.0 % max	2 - 3	---
乳 化 粉	PR-F		78.6~79.6	1600±100	0.25±0.05	0.5 % max	---	---
	PR-415		72.5~76.0	1450±100	0.25±0.05	0.8 % max	---	---
	PR-450		66.4~62.9	1000±100	0.25±0.05	0.5 % max	---	---
	PR-1069		76.9~81.1	1750±100	0.25±0.05	0.5 % max	---	---

• 檢驗方法：K 值：DIN 53762

平均聚合度、假比重、揮發份：JIS-K6721

42 mesh 粗粒：42 mesh 篩網上留存之比率。

• 用途別代號：T/透明 F/軟質 R/硬質 D/高假比重

# 產品用途

型式	品別	用途別	用途說明
塊狀 均一粉	B-57	T	有極佳之膠化性及流動性適用於硬質膠布,地磚,異型押出,射出成型品.
	B-60	T	極佳之膠化性,高假比重,高透明度,適用於硬質膠布,收縮膜,吹瓶.
懸浮 均一粉	S-60	T	膠化性佳,透明性佳,適用於硬質膠布,吹氣成型品,電線插頭,發泡製品.
	S-65 S	F	優異之初期著色及可塑劑吸收性與熱安定性,適用於透明製品,收縮膜,透明壓延加工.
	S-65	F	優異之可塑劑吸收性與熱安定性,適用於軟質膠布膠皮,軟質異型押出品,電線電纜.
	S-65	R	極佳之膠化性,可用於硬質異型押出品,硬質管,大口徑硬質管等.
	S-65	D	高假比重,高押出量,適用於戶外壁板與硬質管硬質異型押出.
	S-70		優異之吸油性及高透明性,可用於膠膜類製品與軟質透明膠布.
	S-75		極佳之可塑劑吸收性與優異之機械性及物性,適用於膠膜,膠布加工,高絕緣性電線電纜.
	S-80		極佳之可塑劑吸收性,可增加柔軟度及彈性,適用於優異機械性及高彈性成品加工.
	S-85		極佳之可塑劑吸收性,可增加柔軟度及彈性,適用於優異機械性及高彈性成品加工.
共重 合粉	C-8		氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉,具低熔融黏度,適用於信用卡,硬質板,地磚,油墨與表面處理.
	C-15		氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉,具很低熔融黏度,適用於保護性塗料,地磚,油墨.
	C-15C		氯乙烯與醋酸乙烯共重合粉,適用於信用卡加工.
霧面粉	C-1250M		具優異之爽身性及消黴性,適用於射出押出及壓延加工.
降黏粉	SPR-D		粒徑約 $50\mu m$ ,可用為降黏粉與其他乳化粉如PR-F,PR-415,PR-450,PR-1069混合供製地毯,汽車零件及洋娃娃,玩具加工.
乳化粉	PR-F		具有適當黏度及降伏值,另有優異脫泡性及發泡性,其發泡製品有極佳之彈性及柔軟性,適用於發泡皮,洋娃娃,玩具,手套加工.
	PR-415		具有低黏度,優異脫泡性及脫模性,適用於軟質及硬質之洋娃娃,玩具,鞋子等加工.
	PR-450		具有低黏度,優異脫泡性及脫模性,適用於化學發泡製品,如地毯,壁紙,發泡皮及柔軟皮.
	PR-1069		有很低之黏度,極佳之機械性,耐磨性及優異之透明度,適於地毯及柔軟皮之表層加工.

• 包裝方式及交運重量允許磅差：

1. 散裝槽車：依本公司地磅實測值計算。

2. 太空袋：每只太空袋交運 PVC 粉淨重 1 公噸或 1.1 公噸，各式太空袋含袋重及允許磅差如下：

2-1：1.1 公噸 PP 太空袋(1,104 ± 2)kg

2-2：1.0 公噸 PP 太空袋(1,004 ± 2)kg

3. 25kg 袋：每只 25kg 袋交運 PVC 粉淨重 25kg，各式 25kg 袋含袋重及允許磅差如下：

3-1：25kg 袋 PP 袋(25.15 ± 0.1)kg

3-2：25kg 牛皮紙袋(25.20 ± 0.1)kg